

**COMUNE DI CREMONA**  
**PROVINCIA DI CREMONA**

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE**  
**SULLA PROPOSTA DI DELIBERAZIONE**  
**CONSILIARE E SULLO SCHEMA DI BILANCIO**  
**CONSOLIDATO 2021**

L'ORGANO DI REVISIONE

Dott. Daniele Quinto (Presidente)

Dott.ssa Patrizia Spagarino (componente)

Dott. Marsilio Repossi (componente)

# Indice

<b>1. Introduzione</b> .....	4
<b>1.1. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo</b> .....	9
<b>1.2. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo</b> .....	9
<b>1.3. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto</b> .....	10
<b>2. Stato Patrimoniale consolidato</b> .....	11
<b>2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo</b> .....	12
<b>2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo</b> .....	15
<b>3. Conto economico consolidato</b> .....	18
<b>4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa</b> .....	23
<b>5. Conclusioni</b> .....	24

**Verbale n. 41 del 08 settembre 2022**

**Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2021**

L'Organo di revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2021, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- il D.Lgs. n.267/2000 ed in particolare l'art. 233-bis "Il Bilancio consolidato" e l'art. 239, comma 1, lett. d-bis);
- il D.Lgs. n. 118/2011, come modificato dal D.Lgs. n. 126/2014;
- i principi contabili applicati ed in particolare l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- le linee guida della Corte dei Conti, Sezione Autonomie, approvate con Delibera n. 16/2020;

**approva**

l'allegata relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato e sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2021 del Comune di Cremona che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Cremona, lì 08 settembre 2022

L'organo di revisione

Dott. Daniele Quinto (Presidente)

Dott.ssa Patrizia Spagarino (componente)

Dott. Marsilio Repossi (componente)

# 1. Introduzione

L'Organo di revisione:

## Premesso

- che con deliberazione consiliare n.18 del 28/04/2022 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2021 e che l'Organo di Revisione con relazione del 07/04/2022 ha espresso parere al rendiconto della gestione per l'esercizio 2021

## Visto

- la deliberazione di Giunta Comunale n. 180 del 10/08/2022 di approvazione dello schema di bilancio consolidato 2021;
- lo schema del bilancio consolidato per l'esercizio 2021 ricevuto dall'Organo di Revisione in data 05 settembre 2022, completo di:
  - a) Conto Economico consolidato;
  - b) Stato Patrimoniale consolidato;
  - c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;

## Premesso che

- la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011;
- il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente "per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)";
- con delibera deliberazione di Giunta comunale n. 122 del 01/06/2022 la Giunta Comunale ha approvato l'elenco dei soggetti che compongono il perimetro di consolidamento per l'anno 2021 e l'elenco dei soggetti componenti il Gruppo Amministrazione Pubblica (di seguito "GAP") compresi nel bilancio consolidato;
- la Commissione Arconet nella sessione del 17 luglio 2019 ha disposto che per le Fondazioni ex Ipab, la nomina degli amministratori di tali enti da parte della Pubblica Amministrazione si configura come mera designazione, intesa come espressione della rappresentanza della cittadinanza e non si configura, quindi, come mandato fiduciario con rappresentanza, sicché è sempre esclusa qualsiasi forma di controllo dell'ente pubblico (vedasi anche la delibera della Corte dei Conti Lombardia n. 86/2021/PAR) e pertanto il Comune di Cremona, come già avvenuto nell'anno 2020, ha escluso dal perimetro di consolidamento del 2021 la Fondazione Città di Cremona;
- con successiva deliberazione di Giunta comunale n. 172 del 27/07/2022 il perimetro di consolidamento è stato ulteriormente verificato ed aggiornato;
- che l'Organo di revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'ente;<sup>1</sup>

## Dato atto che

- il Comune di Cremona ha individuato l'area di consolidamento e la Giunta Comunale con delibera di Giunta comunale n. 122 del 01/06/2022 ha individuato il Gruppo Comune di Cremona e il perimetro dell'area di consolidamento e che con successiva delibera di Giunta comunale n. 172 del 27/07/2022 il perimetro di consolidamento è stato ulteriormente verificato ed aggiornato;
- che l'Ente con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del

bilancio consolidato;

- nell'applicazione dei criteri per stabilire la composizione dell'area di consolidamento il Comune di Cremona ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto economico del Comune con le proprie Istituzioni, sono le seguenti:

Valori al 31.12.2021	Attivo Patrimoniale	Patrimonio Netto	Ricavi Caratteristici	Note
Comune	1.173.415.706,28	1.083.946.765,60	99.188.670,00	
3% dei valori del Comune	35.202.471,19	32.518.402,97	2.975.660,10	

#### Tenuto conto che:

- sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipati; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipati titolari di affidamento diretto da parte del Comune e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dal Comune e le società in house;
- la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.

Nella tabella seguente si elencano i soggetti giuridici che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Cremona:

ORGANISMI STRUMENTALI	Percentuale di partecipazione	GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA		PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO	
	aggiornata al 31/12/2021	Motivo inclusione	Motivo esclusione	Motivo inclusione	Motivo esclusione
Aem Cremona SpA	100,00%	Società controllata Società in house con socio unico		Società in house con socio unico Rilevante in quanto presenta parametri economici patrimoniali superiori alle soglie obbligatorie di consolidamento	
Azienda Farmaceutica Municipale di Cremona SpA	21,94%	Società partecipata Società mista non controllata per una quota superiore al 20%		Rilevante il parametro ricavi caratteristici superiore alle soglie obbligatorie di consolidamento	
Padania Acque SpA	4,65%	Società partecipata Società in house con pluralità di soci pubblici		Società in house Rilevante in quanto presenta parametri economici patrimoniali superiori alle soglie obbligatorie di consolidamento	
Azienda Speciale	100,00%	Ente strumentale controllato		Ente strumentale controllato	

ORGANISMI STRUMENTALI	Percentuale di partecipazione	GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA		PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO	
	aggiornata al 31/12/2021	Motivo inclusione	Motivo esclusione	Motivo inclusione	Motivo esclusione
Cremona Solidale				Rilevante in quanto presenta parametro ricavi caratteristici superiore alle soglie obbligatorie di consolidamento	
Azienda Sociale del Cremonese	45,46%	Ente strumentale partecipato		Rilevante in quanto presenta parametro ricavi caratteristici superiore alle soglie obbligatorie di consolidamento.	
Fondazione Museo del Violino Antonio Stradivari Cremona	16,67	Ente strumentale partecipato non affidatario diretto di servizi			Irrilevante in quanto presenta parametri economico patrimoniali inferiori alle soglie obbligatorie di consolidamento
Fondazione Teatro Amilcare Ponchielli	44,44%	Ente strumentale partecipato non affidatario diretto di servizi		Rilevante in quanto presenta parametro ricavi caratteristici superiore alle soglie obbligatorie di consolidamento	
Consorzio per l'incremento dell'irrigazione nel territorio Cremonese	13,34%	Ente strumentale partecipato non affidatario diretto di servizi			Irrilevante in quanto presenta parametri economico patrimoniali inferiori alle soglie obbligatorie di consolidamento
Fondazione Politecnico di Milano	6,25%	Ente strumentale partecipato non affidatario diretto di servizi		Rilevante in quanto presenta parametro attivo patrimoniale e ricavi caratteristici superiore alle soglie obbligatorie di consolidamento	
Fondazione Dopo di noi: Insieme	7,14%	Ente Strumentale partecipato non affidatario diretto di servizi			Irrilevante in quanto presenta parametri economico patrimoniali inferiori alle soglie obbligatorie di consolidamento

Rispetto all'esercizio precedente si rileva che è stata inserita la Fondazione Teatro Ponchielli in quanto nel 2021 i parametri economico patrimoniali sono superiori rispetto alle soglie minime obbligatorie.

Nella tabella che segue si elencano i soggetti giuridici componenti del gruppo compresi nel bilancio consolidato:

Denominazione	C.F./ P. IVA	Categoria	% partecipazione	Anno di riferimento del bilancio	Metodo di consolidamento
AEM Cremona SpA	01070830193	Società a capitale interamente pubblico operante, secondo il modello in house providing, nella gestione di servizi pubblici locali e del patrimonio	100	2021	Integrale
Azienda Farmaceutica Municipale di Cremona SpA	01070740194	Società a capitale misto per la gestione delle farmacie comunali	21,94	2021	Proporzionale
Padania Acque SpA	00111860193	Società a capitale interamente pubblico operante, secondo il modello in house providing, nella gestione del servizio idrico integrato	4,65	2021	Proporzionale
Azienda Speciale Cremona Solidale	01310740194	Azienda speciale per l'erogazione di servizi alla persona, socio-sanitari e assistenziale	100	2021	Integrale
Azienda Sociale del Cremonese	93049520195	Azienda sociale per l'inserimento lavorativo, la formazione all'autonomia, la gestione di centri socio educativi e gestioni associate	45,46	2021	Proporzionale
Fondazione Politecnico di Milano	04080270962	Fondazione per la promozione del coinvolgimento della comunità sociale ed economica locale ai fini di sviluppare la cooperazione e la sinergia tra questa e il Politecnico	6,25	2021	Proporzionale

Nella tabella seguente si dettagliano i seguenti dati:

<b>ORGANISMI COMPRESI NELL'AREA DI CONSOLIDAMENTO</b>				
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000	Risultato d'esercizio €/000
AEM Cremona S.p.a.	100%	61.283.506,00	73.668.995,00	14.309.973,00
Padania Acque S.p.a.	4,65%	2.275.406,73	55.817.290,00	3.172.132,00
Azienda Speciale Cremona Solidale	100%	4.340.700,00	4.641.243,00	322.519,00
Azienda Sociale del Cremonese	45,46%	35.402,43	77.876,00	0,00
Fondazione Politecnico di Milano	6,25%	551.637,88	11.253.706,00	4.542,00
Fondazione Teatro Ponchielli	44,44%	220.710,82	754.841,00	238.192,00
Azienda Farmaceutica Municipale di Cremona Spa	21,94%	958.514,72	4.845.019,00	1.731.742,00
<b>ORGANISMI CONTROLLATI NON CONSOLIDATI</b>				
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000	Risultato d'esercizio €/000

<b>ORGANISMI PARTECIPATI NON CONSOLIDATI</b>				
Ente/ Società	% partecipazione	Valore della partecipazione €/000	Patrimonio netto €/000	Risultato d'esercizio €/000
Fondazione Museo del Violino Antonio Stradivari Cremona	16,67%	342.528,83	2.054.762,00	149.907,00
Consorzio per l'incremento dell'irrigazione nel territorio cremonese	13,34%	219.241,30	1.643.488,00	1.751,00
Fondazione Dopo di Noi: insieme	7,14%	38.169,44	534.586,00	5.372,00
Autostrade Centro Padane Spa	4,07%	3.516.436,21	86.398.924,00	(604.801,00)
Stradivaria	3,41%	546.735,29	16.033.293,00	(266.808,00)
Rei – Reindustria e Innovazione	5,56%	67.702,84	1.217.677,00	74.972,00
Banca Popolare Etica S.c.a.r.l.	0,01%	13.556,05	135.960.544,00	9.535.363,00
GAL Terre del Po S.c.a.r.l.	0,10%	35,78	35.779,00	(23.225,00)
GAL Oglio Po S.c.a.r.l.	0,06%	51,15	85.249,00	4.997,00
CremonaFiere SpA	15,00%	1.613.433,00	10.756.220,00	613.778,00
Consorzio Forestale Padano	0,17%	730,94	429.966,00	24.148,00
Fondazione città di Cremona	100%	108.009.846,00	108.009.846,00	92.834,00

Tutto quanto sopra premesso,

l'Organo di Revisione verifica e prende atto che:

- Il perimetro di consolidamento è stato individuato in conformità al Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato.

L'Organo di revisione rileva che, per gli organismi compresi nel perimetro di consolidamento, l'aggregazione dei valori contabili è stata operata con il metodo integrale oppure con il metodo proporzionale in caso di partecipazioni non totalitarie ovvero nell'integrazione dei valori di bilancio in proporzione alla quota di partecipazione posseduta.

L'Organo di revisione nei paragrafi che seguono

### **PRESENTA**

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2021 del Comune di Cremona.



## **1.1. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo**

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di revisione ha verificato che siano state contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare, come da Allegato B alla Relazione sulla Gestione e Nota Integrativa del bilancio consolidato 2021 del Comune di Cremona.

Le ragioni che hanno reso necessaria la contabilizzazione delle rettifiche di pre-consolidamento e la loro origine risiedono principalmente negli sfasamenti temporali dovuti a differenti sistemi contabili, in asimmetrie temporali causate dalla differente modalità di rilevazione contabile, ovvero in asimmetrie causate dal differente sistema contabile adottato dai componenti del gruppo rispetto all'Ente capogruppo.

## **1.2. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo**

L'Organo di revisione del Comune di Cremona e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del Gruppo, hanno opportunamente asseverato i crediti e i debiti reciproci di cui all'art. 11, comma 6, lett. j) del d.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto della gestione dell'esercizio precedente a quello in corso (Delibera Sezione Autonomie n. 2/2016).

In presenza di discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria), sono state indicate nella nota integrativa del bilancio consolidato le motivazioni di tali difformità contabili.

La rideterminazione dei saldi ha tenuto conto, oltre che delle poste contabili tra l'Ente capogruppo e le società partecipate facenti parte del consolidato (consolidamento in senso verticale), anche delle altre posizioni reciproche infragruppo (consolidamento in senso orizzontale).

### 1.3. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto

Il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo appartenenti al Gruppo Amministrazione Pubblica è stato rilevato con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto dell'esercizio 2021.

Le differenze di consolidamento sono state opportunamente iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile.

Con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, sono state rilevate differenze (sia positive che negative) da annullamento.

Tra le operazioni di rettifica apportate nel corso del processo di consolidamento, rientrano:

- l'eliminazione del valore contabile delle partecipazioni della capogruppo in ciascuna componente del gruppo e la corrispondente parte del patrimonio netto di ciascuna componente del gruppo;
- l'analoga eliminazione dei valori delle partecipazioni tra i componenti del gruppo e delle corrispondenti quote del patrimonio netto.

Tali interventi di rettifica hanno determinato una differenza di consolidamento complessiva pari a 1.889.005,76.

Nella tabella che segue si riporta il dettaglio della differenza di consolidamento che si è determinata a seguito dell'aggregazione dei bilanci; nell'Appendice B sono riportate le scritture di rettifica che hanno recepito la differenza di consolidamento.

Partecipata	Capogruppo	% part. proprietaria	% consolidamento	Valore partecipazione della proprietaria	Patrimonio netto (al netto del risultato economico esercizio)	Differenza di consolidamento
AEM Cremona S.p.a.	Comune di Cremona	100,00%	100,00%	61.283.506,00	59.359.022,00	1.924.484,00
Azienda Farmaceutica Municipale di Cremona S.p.a.	Comune di Cremona	21,94%	21,94%	958.514,72	683.052,97	275.461,75
Azienda Sociale del Cremonese	Comune di Cremona	45,46%	45,46%	35.402,43	35.402,43	0,00
Azienda Speciale Cremona Solidale	Comune di Cremona	100,00%	100,00%	4.340.700,00	4.318.724,00	21.976,00
Fondazione Politecnico di Milano	Comune di Cremona	6,25%	6,25%	551.637,88	703.072,75	-151.434,87
Padania Acque S.p.a.	Comune di Cremona	4,65%	4,65%	2.275.406,73	2.447.999,85	-172.593,12
Teatro Ponchielli	Comune di Cremona	44,44%	44,44%	220.710,82	229.598,82	-8.888,00
<b>TOTALI</b>				<b>69.665.878,58</b>	<b>67.776.872,82</b>	<b>1.889.005,76</b>

La rilevazione delle differenze di consolidamento, di cui si riporta il dettaglio nell'appendice B, ha tenuto conto di quanto indicato nei paragrafi 54 - 60 del Principio contabile OIC n. 17 "Bilancio consolidato e metodo del Patrimonio Netto", come indicato nella Relazione e Nota integrativa.

## 2. Stato Patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)</b>	<b>Bilancio consolidato Anno 2021 (a)</b>	<b>Bilancio consolidato Anno 2020 (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
<b>TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)</b>	<b>0,00</b>	<b>47.558,69</b>	<b>-47.558,69</b>
Immobilizzazioni Immateriali	1.755.259,59	1.086.266,75	668.992,84
Immobilizzazioni Materiali	981.206.587,68	969.331.431,01	11.875.156,67
Immobilizzazioni Finanziarie	160.957.746,93	150.874.734,06	10.083.012,87
<b>TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)</b>	<b>1.143.919.594,20</b>	<b>1.121.292.431,82</b>	<b>22.627.162,38</b>
Rimanenze	1.270.602,69	867.334,26	403.268,43
Crediti	42.815.902,65	70.672.856,82	-27.856.954,17
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	1.192.757,97	253.812,28	938.945,69
Disponibilità liquide	30.029.592,30	26.335.661,36	3.693.930,94
<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>75.308.855,61</b>	<b>98.129.664,72</b>	<b>-22.820.809,11</b>
<b>RATEI E RISCONTI (D)</b>	<b>194.109,48</b>	<b>163.721,34</b>	<b>30.388,14</b>
<b>TOTALE DELL'ATTIVO</b>	<b>1.219.422.559,29</b>	<b>1.219.633.376,57</b>	<b>-210.817,28</b>

<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)</b>	<b>Bilancio consolidato Anno 2021 (a)</b>	<b>Bilancio consolidato Anno 2020 (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
<b>PATRIMONIO NETTO (A)</b>	<b>1.096.455.410,30</b>	<b>1.065.485.410,84</b>	<b>30.969.999,46</b>
<b>FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)</b>	<b>10.643.541,20</b>	<b>10.470.433,87</b>	<b>173.107,33</b>
<b>TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO (C)</b>	<b>693.422,19</b>	<b>423.887,12</b>	<b>269.535,07</b>
<b>DEBITI (D)</b>	<b>73.297.152,92</b>	<b>104.758.818,93</b>	<b>-31.461.666,01</b>
<b>RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI (E)</b>	<b>38.333.032,68</b>	<b>38.494.825,81</b>	<b>-161.793,13</b>
<b>TOTALE DEL PASSIVO</b>	<b>1.219.422.559,29</b>	<b>1.219.633.376,57</b>	<b>-210.817,28</b>
<b>CONTI D'ORDINE</b>	<b>29.533.420,99</b>	<b>26.298.335,94</b>	<b>3.235.085,05</b>

## 2.1. Analisi dello Stato patrimoniale attivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale attivo.

### Immobilizzazioni immateriali

Il dettaglio delle immobilizzazioni immateriali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<b>B) IMMOBILIZZAZIONI</b>		
I	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>		
1	costi di impianto e di ampliamento	20.528,77	37.238,07
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicità	0,00	0,00
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	75.178,26	78.486,69
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	213.204,10	194.844,28
5	avviamento	0,00	5.200,00
6	immobilizzazioni in corso ed acconti	1.084.163,13	461.006,03
9	Altre	362.185,33	309.491,68
	<b>Totale immobilizzazioni immateriali</b>	<b>1.755.259,59</b>	<b>1.086.266,75</b>

## Immobilizzazioni materiali

Il dettaglio delle immobilizzazioni materiali è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<u>Immobilizzazioni materiali (*)</u>		
II	1 Beni demaniali	726.238.102,16	721.455.914,08
	1.1 Terreni	1.257.960,82	1.157.858,69
	1.2 Fabbricati	190.637.288,57	186.085.455,61
	1.3 Infrastrutture	532.099.504,58	532.094.672,78
	1.9 Altri beni demaniali	2.243.348,19	2.117.927,00
III	2 Altre immobilizzazioni materiali (*)	242.737.390,47	234.755.696,44
	2.1 Terreni	33.752.341,31	25.244.320,20
	a <i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00
	2.2 Fabbricati	183.835.903,23	183.691.298,16
	a <i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00
	2.3 Impianti e macchinari	20.297.221,97	20.843.248,47
	a <i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00
	2.4 Attrezzature industriali e commerciali	994.902,39	875.610,70
	2.5 Mezzi di trasporto	152.227,84	148.299,30
	2.6 Macchine per ufficio e hardware	200.105,64	164.524,04
	2.7 Mobili e arredi	288.125,09	205.902,62
	2.8 Infrastrutture	2.927.034,00	3.180.747,95
	2.99 Altri beni materiali	289.529,00	401.745,00
	3 Immobilizzazioni in corso ed acconti	12.231.095,05	13.119.820,49
	<b>Totale immobilizzazioni materiali</b>	<b>981.206.587,68</b>	<b>969.331.431,01</b>

Si rileva che il valore delle immobilizzazioni materiali del Comune di Cremona, nel 2021, si è incrementato a seguito dell'attività di integrazione e aggiornamento dell'inventario dei beni immobili di proprietà del Comune di Cremona (Determina n. 322 del 14/03/2022).

## Immobilizzazioni finanziarie

Il dettaglio delle immobilizzazioni finanziarie è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie (*)</u>		
	1 Partecipazioni in	157.881.963,31	147.868.143,55
	a <i>imprese controllate</i>	0,00	0,00
	b <i>imprese partecipate</i>	108.605.290,55	109.740.857,01
	c <i>altri soggetti</i>	49.276.672,76	38.127.286,54
	2 Crediti verso	12.068,36	6.590,51
	a <i>altre amministrazioni pubbliche</i>	756,46	675,97
	b <i>imprese controllate</i>	0,00	0,00
	c <i>imprese partecipate</i>	4.687,50	4.687,50
	d <i>altri soggetti</i>	6.624,40	1.227,04
	3 Altri titoli	3.063.715,26	3.000.000,00
	<b>Totale immobilizzazioni finanziarie</b>	<b>160.957.746,93</b>	<b>150.874.734,06</b>

## Attivo circolante

Il dettaglio dell'attivo circolante è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
I	<b>C) ATTIVO CIRCOLANTE</b>		
	<u>Rimanenze</u>	1.270.602,69	867.334,26
	<b>Totale</b>	<b>1.270.602,69</b>	<b>867.334,26</b>
II	<u>Crediti (*)</u>		
1	Crediti di natura tributaria	8.899.313,49	9.148.686,65
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	0,00	0,00
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	8.683.079,49	8.898.258,10
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	216.234,00	250.428,55
2	Crediti per trasferimenti e contributi	19.981.847,19	14.157.854,32
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	17.732.398,28	12.336.176,46
b	<i>imprese controllate</i>	15.145,00	0,00
c	<i>imprese partecipate</i>	-75.608,28	1.098.549,79
d	<i>verso altri soggetti</i>	2.309.912,19	723.128,07
3	Verso clienti ed utenti	8.314.533,19	9.759.527,99
4	Altri Crediti	5.620.208,78	37.606.787,86
a	<i>verso l'erario</i>	944.604,76	1.162.249,92
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	13.633,66	1.118.975,22
c	<i>altri</i>	4.661.970,36	35.325.562,72
	<b>Totale crediti</b>	<b>42.815.902,65</b>	<b>70.672.856,82</b>
III	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>		
1	partecipazioni	0,00	0,00
2	altri titoli	1.192.757,97	253.812,28
	<b>Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</b>	<b>1.192.757,97</b>	<b>253.812,28</b>
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>		
1	Conto di tesoreria	32.554,62	14.916.152,39
a	<i>Istituto tesoriere</i>	32.554,62	76.226,65
b	<i>presso Banca d'Italia</i>	0,00	14.839.925,74
2	Altri depositi bancari e postali	9.333.716,29	11.417.546,70
3	Denaro e valori in cassa	119.674,52	1.962,27
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	20.543.646,87	0,00
	<b>Totale disponibilità liquide</b>	<b>30.029.592,30</b>	<b>26.335.661,36</b>
	<b>TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)</b>	<b>75.308.855,61</b>	<b>98.129.664,72</b>

Si rileva che in alcuni casi le partite reciproche crediti/debiti non coincidono e di tale disallineamento ne è stata data motivazione nella nota integrativa al bilancio consolidato 2021 (vedi allegato).

## Ratei e risconti attivi

Il dettaglio dei ratei e risconti attivi è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)	Anno 2021	Anno 2020
1	<b>D) RATEI E RISCONTI</b>		
	Ratei attivi	40.032,78	39.642,09
2	Risconti attivi	154.076,70	124.079,25
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI D)</b>	<b>194.109,48</b>	<b>163.721,34</b>

## 2.2. Analisi dello Stato Patrimoniale passivo

Di seguito si analizzano nel dettaglio i dati dello Stato Patrimoniale passivo:

### Patrimonio netto

Il dettaglio del patrimonio netto è riportato nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	2021	2020
		<b>A) PATRIMONIO NETTO</b>		
		<b>Patrimonio netto di gruppo</b>		
I		Fondo di dotazione	83.114.269,42	83.114.269,42
II		Riserve	892.114.807,63	890.905.141,71
	b	<i>da capitale</i>	39.834.527,44	38.901.518,06
	c	<i>da permessi di costruire</i>	17.295.169,32	21.169.174,33
	d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	726.238.102,16	721.474.330,48
	e	<i>altre riserve indisponibili</i>	108.747.008,71	109.360.118,84
	f	<i>altre riserve disponibili</i>	0,00	0,00
III		Risultato economico dell'esercizio	27.927.989,84	16.033.228,22
IV		Risultati economici di esercizi precedenti	92.310.647,23	75.432.771,49
V		Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00
		<b>Totale Patrimonio netto di gruppo</b>	<b>1.095.467.714,12</b>	<b>1.064.933.772,96</b>
		<b>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>987.696,18</b>	<b>551.637,88</b>
VI		Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	932.671,56	551.375,19
VII		Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	55.024,62	262,69
		<b>Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi</b>	<b>987.696,18</b>	<b>551.637,88</b>
		<b>TOTALE PATRIMONIO NETTO (A) <sup>(3)</sup></b>	<b>1.096.455.410,30</b>	<b>1.065.485.410,84</b>

### Fondi rischi e oneri e Trattamento di fine rapporto

Il dettaglio del fondo rischi e oneri e del trattamento di fine rapporto accantonato dalle società consolidate sono riportati nella seguente tabella:

		STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2021	Anno 2020
		<b>B) FONDI PER RISCHI ED ONERI</b>		
1		per trattamento di quiescenza	20.350,00	20.350,00
2		per imposte	676.959,66	863.000,15
3		altri	9.946.231,54	9.587.083,72
4		fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00	0,00
		<b>TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)</b>	<b>10.643.541,20</b>	<b>10.470.433,87</b>
		<b>C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO</b>		
		<b>TOTALE T.F.R. (C)</b>	<b>693.422,19</b>	<b>423.887,12</b>

Il fondo di trattamento di fine rapporto corrisponde al totale delle indennità a favore dei dipendenti delle società e degli enti compresi nell'area di consolidamento. L'incremento è dovuto al consolidamento nel 2021 di AFM e della Fondazione Teatro Ponchielli.

## Debiti

Il dettaglio dei debiti è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<b>D) DEBITI (*)</b>		
1	Debiti da finanziamento	42.004.090,49	41.436.412,97
a	prestiti obbligazionari	0,00	0,00
b	v/ altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00
c	verso banche e tesoriere	11.831.383,47	9.835.821,87
d	verso altri finanziatori	30.172.707,02	31.600.591,10
2	Debiti verso fornitori	18.573.816,24	17.432.516,06
3	Acconti	200.906,68	97.193,74
4	Debiti per trasferimenti e contributi	3.479.951,32	4.274.732,32
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0,00	0,00
b	altre amministrazioni pubbliche	920.935,56	1.193.181,48
c	imprese controllate	234.200,07	194.048,69
d	imprese partecipate	-178.461,56	757.995,75
e	altri soggetti	2.503.277,25	2.129.506,40
5	altri debiti	9.038.388,19	41.517.963,84
a	<i>tributari</i>	1.592.120,61	2.396.800,71
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	1.378.169,30	2.026.582,81
c	<i>per attività svolta per c/terzi(**)</i>	0,00	0,00
d	<i>altri</i>	6.068.098,28	37.094.580,32
	<b>TOTALE DEBITI (D)</b>	<b>73.297.152,92</b>	<b>104.758.818,93</b>

Si rileva che in alcuni casi le partite reciproche crediti/debiti non coincidono e di tale disallineamento ne è stata data motivazione nella nota integrativa al bilancio consolidato 2021 (vedi allegato sottoscritto dai revisori).

## Ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti

Il dettaglio dei ratei e risconti passivi e contributi agli investimenti è riportato nella seguente tabella:

	STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)	Anno 2021	Anno 2020
	<b>E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI</b>		
I	Ratei passivi	1.170.506,73	1.193.454,98
II	Risconti passivi	37.162.525,95	37.301.370,83
1	Contributi agli investimenti	20.227.357,12	19.160.178,15
a	da altre amministrazioni pubbliche	18.123.476,27	17.127.312,54
b	da altri soggetti	2.103.880,85	2.032.865,61
2	Concessioni pluriennali	16.882.525,57	16.798.829,75
3	Altri risconti passivi	52.643,26	1.342.362,93
	<b>TOTALE RATEI E RISCONTI (E)</b>	<b>38.333.032,68</b>	<b>38.494.825,81</b>



## Conti d'ordine

Il dettaglio dei conti d'ordine è riportato nella seguente tabella:

	<b>STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)</b>	<b>Anno 2021</b>	<b>Anno 2020</b>
	<b>CONTI D'ORDINE</b>		
	1) Impegni su esercizi futuri	14.024.878,12	12.775.755,35
	2) beni di terzi in uso	20.653,22	8.974,50
	3) beni dati in uso a terzi	0,00	0,00
	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche	7.024,44	15.535,38
	5) garanzie prestate a imprese controllate	0,00	0,00
	6) garanzie prestate a imprese partecipate	0,00	0,00
	7) garanzie prestate a altre imprese	15.480.865,21	13.498.070,71
	<b>TOTALE CONTI D'ORDINE</b>	<b>29.533.420,99</b>	<b>26.298.335,94</b>

### 3. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	136.013.727,67	123.931.217,85	12.082.509,82
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	133.175.047,74	116.716.649,55	16.458.398,19
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)</b>	<b>2.838.679,93</b>	<b>7.214.568,30</b>	<b>-4.375.888,37</b>
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	2.231.919,52	1.224.502,80	1.007.416,72
<i>Proventi finanziari</i>	3.472.835,29	2.447.713,95	1.025.121,34
<i>Oneri finanziari</i>	1.240.915,77	1.223.211,15	17.704,62
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	11.678.764,57	-30.672,33	11.709.436,90
<i>Rivalutazioni</i>	11.679.447,00	818.482,41	10.860.964,59
<i>Svalutazioni</i>	682,43	849.154,74	-848.472,31
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	12.828.629,53	8.590.617,04	4.238.012,49
<i>Proventi straordinari</i>	17.586.397,31	11.629.954,01	5.956.443,30
<i>Oneri straordinari</i>	4.757.767,78	3.039.336,97	1.718.430,81
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	<b>29.577.993,55</b>	<b>16.999.015,81</b>	<b>12.578.977,74</b>
Imposte	1.594.979,09	965.787,59	629.191,50
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>27.983.014,46</b>	<b>16.033.228,22</b>	<b>11.949.786,24</b>
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	<b>27.927.989,84</b>	<b>16.032.965,53</b>	<b>11.895.024,31</b>
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	55.024,62	262,69	54.761,93

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2021 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2021 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di Cremona (ente capogruppo):

<b>CONTO ECONOMICO</b>	<b>Bilancio consolidato Anno 2021 (a)</b>	<b>Bilancio Ente capogruppo Anno 2021 (b)</b>	<b>Differenze (a-b)</b>
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	136.013.727,67	95.665.788,01	40.347.939,66
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	133.175.047,74	93.868.583,83	39.306.463,91
<b>DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE ( A-B)</b>	<b>2.838.679,93</b>	<b>1.797.204,18</b>	<b>1.041.475,75</b>
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	2.231.919,52	1.466.789,00	765.130,52
<i>Proventi finanziari</i>	3.472.835,29	2.293.584,60	1.179.250,69
<i>Oneri finanziari</i>	1.240.915,77	826.795,60	414.120,17
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	11.678.764,57	0,00	11.678.764,57
<i>Rivalutazioni</i>	11.679.447,00	0,00	11.679.447,00
<i>Svalutazioni</i>	682,43	0,00	682,43
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	12.828.629,53	12.537.316,74	291.312,79
<i>Proventi straordinari</i>	17.586.397,31	14.944.624,61	2.641.772,70
<i>Oneri straordinari</i>	4.757.767,78	2.407.307,87	2.350.459,91
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)</b>	<b>29.577.993,55</b>	<b>15.801.309,92</b>	<b>13.776.683,63</b>
Imposte	1.594.979,09	1.311.472,78	283.506,31
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	<b>27.983.014,46</b>	<b>14.489.837,14</b>	<b>13.493.177,32</b>
<b>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)</b>	<b>55.024,62</b>	<b>0,00</b>	<b>55.024,62</b>

### 3.1 Analisi del Conto Economico Consolidato

Dall'esame dei dati contenuti nella tabella si evince che:

#### Componenti positivi della gestione

Il dettaglio delle voci relative alle componenti positive di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO		2021	2020
	<b><u>A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
1	Proventi da tributi	43.117.621,35	42.935.814,15
2	Proventi da fondi perequativi	7.194.193,03	6.193.442,51
3	Proventi da trasferimenti e contributi	34.045.839,55	34.168.514,74
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	21.656.620,85	27.137.060,21
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	1.147.025,50	1.137.274,00
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	11.242.193,20	5.894.180,53
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	43.855.984,53	33.535.892,05
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	6.346.759,51	7.522.821,62
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	5.852.622,80	74.727,00
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	31.656.602,22	25.938.343,43
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	12.996,72
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	11.656,63	14.683,56
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	64.967,89	1.144.291,47
8	Altri ricavi e proventi diversi	7.723.464,69	5.925.582,65
	<b>Totale componenti positivi della gestione A)</b>	<b>136.013.727,67</b>	<b>123.931.217,85</b>

#### Componenti negative della gestione

Il dettaglio delle voci relativo alle componenti negative di reddito è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020
	<b><u>B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE</u></b>		
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	6.751.730,03	2.751.169,16
10	Prestazioni di servizi	53.031.269,47	46.907.494,73
11	Utilizzo beni di terzi	1.309.553,27	1.028.019,21
12	Trasferimenti e contributi	10.838.430,50	11.325.545,44
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	10.658.680,80	11.018.314,40
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	35.850,00	136.680,00
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	143.899,70	170.551,04
13	Personale	40.812.879,21	38.228.066,40
14	Ammortamenti e svalutazioni	16.714.906,72	11.093.176,59
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	286.352,77	290.179,30
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	10.344.635,11	10.052.116,05
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	2.692.070,00	193.062,00
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	3.391.848,84	557.819,24
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	73.674,93	-102.756,06
16	Accantonamenti per rischi	11.000,00	236.695,00
17	Altri accantonamenti	2.126.000,00	3.487.601,20
18	Oneri diversi di gestione	1.505.603,61	1.761.637,88
	<b>totale componenti negativi della gestione B)</b>	<b>133.175.047,74</b>	<b>116.716.649,55</b>

## Gestione finanziaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella tabella seguente:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020
	<b><u>C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</u></b>		
	<i>Proventi finanziari</i>		
19	Proventi da partecipazioni	3.428.999,70	2.386.416,03
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00
b	<i>da società partecipate</i>	49.360,80	428.769,03
c	<i>da altri soggetti</i>	3.379.638,90	1.957.647,00
20	Altri proventi finanziari	43.835,59	61.297,92
	<b>Totale proventi finanziari</b>	<b>3.472.835,29</b>	<b>2.447.713,95</b>
	<i>Oneri finanziari</i>		
21	Interessi ed altri oneri finanziari	1.240.915,77	1.223.211,15
a	<i>Interessi passivi</i>	1.179.379,43	1.221.455,87
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	61.536,34	1.755,28
	<b>Totale oneri finanziari</b>	<b>1.240.915,77</b>	<b>1.223.211,15</b>
	<b>totale (C)</b>	<b>2.231.919,52</b>	<b>1.224.502,80</b>
	<b><u>D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE</u></b>		
22	Rivalutazioni	11.679.447,00	818.482,41
23	Svalutazioni	682,43	849.154,74
	<b>totale (D)</b>	<b>11.678.764,57</b>	<b>-30.672,33</b>

Si rileva che lo scostamento dei proventi da partecipazioni rispetto al 2020 è dato dal fatto che nel 2020 la società A.E.M. non ha distribuito utili.

Inoltre si rileva l'importante aumento della voce rivalutazione, riferibile principalmente alla società Aem in esito al ripristino di valore della partecipazione in A2A SpA.

## Gestione straordinaria

Il dettaglio delle voci relative alla gestione finanziaria è riportato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2021	2020
	<b><u>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</u></b>		
	<i>Proventi straordinari</i>		
24	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	1.376.351,15	474.301,65
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	2.690.211,00	245.200,00
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	12.883.183,50	10.653.496,74
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	505.976,51	197.127,00
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	130.675,15	59.828,62
	<b>totale proventi</b>	<b>17.586.397,31</b>	<b>11.629.954,01</b>
	<i>Oneri straordinari</i>		
25	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	4.700.202,28	3.031.603,66
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	1.894,00	0,00
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	55.671,50	7.733,31
	<b>totale oneri</b>	<b>4.757.767,78</b>	<b>3.039.336,97</b>
	<b>Totale (E)</b>	<b>12.828.629,53</b>	<b>8.590.617,04</b>

Si rileva che la differenza di valore tra 2020 e 2021 è dovuta all'attività di integrazione e aggiornamento dell'inventario dei beni immobili di proprietà del Comune di Cremona, proseguita nel 2021 e iniziata nel 2019 (Determina n. 322 del 14/03/2022).

### Risultato d'esercizio

CONTO ECONOMICO	Bilancio consolidato Anno 2021 (a)	Bilancio consolidato Anno 2020 (b)	Differenze (a-b)
<b>RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)</b>	29.577.993,55	16.999.015,81	12.578.977,74
Imposte	1.594.979,09	965.787,59	629.191,50
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi *)</b>	27.983.014,46	16.033.228,22	11.949.786,24
<b>RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO</b>	27.927.989,84	16.032.965,53	11.895.024,31
Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi (*)	55.024,62	262,69	54.761,93

Il risultato del conto economico consolidato ante imposte evidenzia un saldo positivo di € 29.577.993,55.

Il risultato netto del conto economico consolidato evidenzia un saldo positivo di € 27.983.014,46.

## 4. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione rileva che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa.

La nota integrativa indica:

- i criteri di valutazione applicati;
- le ragioni delle più significative variazioni intervenute nella consistenza delle voci dell'attivo e del passivo rispetto all'esercizio precedente (escluso il primo anno di elaborazione del bilancio consolidato);
- distintamente per ciascuna voce, l'ammontare dei crediti e dei debiti di durata residua superiore a cinque anni, e dei debiti assistiti da garanzie reali su beni di imprese incluse nel consolidamento, con specifica indicazione della natura delle garanzie;
- la composizione delle voci "ratei e risconti" e della voce "altri accantonamenti" dello stato patrimoniale, quando il loro ammontare è significativo;
- la suddivisione degli interessi e degli altri oneri finanziari tra le diverse tipologie di finanziamento;
- la composizione delle voci "proventi straordinari" e "oneri straordinari", quando il loro ammontare è significativo;
- cumulativamente per ciascuna categoria, l'ammontare dei compensi spettanti agli amministratori e ai sindaci dell'impresa capogruppo per lo svolgimento di tali funzioni anche in altre imprese incluse nel consolidamento;
- per ciascuna categoria di strumenti finanziari derivati il loro *fair value* ed informazioni sulla loro entità e sulla loro natura.
- l'elenco degli enti e delle società che compongono il gruppo con l'indicazione per ciascun componente del gruppo amministrazione pubblica:
  - della denominazione, della sede e del capitale e se trattasi di una capogruppo intermedia;
  - delle quote possedute, direttamente o indirettamente, dalla capogruppo e da ciascuno dei componenti del gruppo;
  - se diversa, la percentuale dei voti complessivamente spettanti nell'assemblea ordinaria.
  - della ragione dell'inclusione nel consolidato degli enti o delle società se già non risulta dalle indicazioni richieste dalle lettere b) e c) del comma 1;
  - della ragione dell'eventuale esclusione dal consolidato di enti strumentali o società controllate e partecipante dalla capogruppo;
  - qualora si sia verificata una variazione notevole nella composizione del complesso delle imprese incluse nel consolidamento, devono essere fornite le informazioni che rendano significativo il confronto fra lo stato patrimoniale e il conto economico dell'esercizio e quelli dell'esercizio precedente (ad esclusione del primo esercizio di redazione del bilancio consolidato);
- l'elenco degli enti, le aziende e le società componenti del gruppo comprese nel bilancio consolidato con l'indicazione per ciascun componente:
  - a) della percentuale utilizzata per consolidare il bilancio e, al fine di valutare l'effetto delle esternalizzazioni, dell'incidenza dei ricavi imputabili alla controllante rispetto al totale dei ricavi propri, comprensivi delle entrate esternalizzate;
  - b) delle spese di personale utilizzato a qualsiasi titolo, e con qualsivoglia tipologia contrattuale;
  - c) delle perdite ripianate dall'ente, attraverso conferimenti o altre operazioni finanziarie, negli ultimi tre anni

L'organo rileva che alla nota integrativa risultano allegati i seguenti prospetti:

- Allegato A "I criteri di valutazione adottati nel 2021 dagli organismi ricompresi nel perimetro di consolidamento"
- Allegato B – Dettaglio scritture di rettifica infragruppo
- Allegato C – Impatto variazioni dei valori di bilancio degli organismi ricompresi nel perimetro di consolidamento
- Allegato D – Prospetto di raccordo tra Patrimonio netto della capogruppo e quello del Consolidato
- Allegato E "Verifica dei crediti e debiti reciproci tra Comune di Cremona ed Enti partecipati – 2021".

## Osservazioni

Il Bilancio Consolidato per l'esercizio 2021 del Comune di Cremona offre una rappresentazione veritiera e corretta della consistenza patrimoniale e finanziaria del Gruppo Amministrazione Pubblica. L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Cremona è stato redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n. 11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa contiene le informazioni richieste dalla legge;

- la procedura di consolidamento risulta complessivamente conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);

- il bilancio consolidato 2021 del Comune di Cremona rappresenta in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria dell'intero Gruppo Amministrazione Pubblica;

- la relazione sulla gestione consolidata contiene la nota integrativa e risulta essere congruente con il Bilancio Consolidato;

- la lettura dei bilanci consolidati 2020 e 2021 deve tener conto del non consolidamento di AFM e della Fondazione Teatro Ponchielli nel 2020.

## 5. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) -bis) del D.lgs. n.267/2000,

**esprime**

giudizio positivo sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2021 del Gruppo amministrazione pubblica del Comune di Cremona.

Cremona, 08 Settembre 2022

L'Organo di Revisione

Dott. Daniele Quinto (Presidente)

Dott.ssa Patrizia Spagarino (componente)

Dott. Marsilio Reposi (componente)