



Cremona

COMUNE DI CREMONA

**DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE
AI SENSI DELLA LEGGE 5 LUGLIO 1982 N. 441,
COME MODIFICATA DAL D.LGS. 14 MARZO 2013 N. 33**

DICHIARANTE

Cognome	Nome	Data di nascita
BENEIVENGA	LIVIA	25/10/1966
Carica ricoperta presso il Comune di Cremona: <u>CONSIGLIERE COMUNALE</u>		

Allega la seguente documentazione: (*)

- a) copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche, relativa al dichiarante – **anno 2022 riferita ai redditi 2021**;
- b) copia della dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche – **anno 2022 riferite ai redditi 2021** – relativa a:

- coniuge non separato
- figli
- parenti entro il secondo grado di parentela

se gli stessi vi consentono.

(*) **barrare le voci che interessano**

16/01/2023

(data)

Livia Benivenga

(firma del dichiarante)

Depositata presso il Servizio di Segreteria Consiliare il

17 GEN. 2023

Con specifico riferimento alla dichiarazione relativa all'anno **2022** riferita ai redditi **2021**, ai sensi della legge 5 luglio 1982 n° 441, come modificata dal D.Lgs. 14 marzo 2013 n. 33,

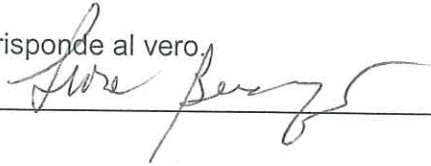
DICHIARO CHE

non sono intervenute variazioni nella mia situazione patrimoniale come precedentemente documentata (*)

Sul mio onore affermo che l'antedescritta dichiarazione corrisponde al vero.

16/01/2023

data



firma

oppure

sono intervenute le seguenti variazioni nella mia situazione patrimoniale come precedentemente documentata: (*)

(*) barrare la casella prescelta e compilare le parti conseguenti

SEZIONE 1

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)				
Natura del diritto (1)	Quota di titolarità	Descrizione dell'immobile (terreno o fabbricato)	Comune di ubicazione	Annotazioni
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				

(1) specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

SEZIONE 2

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Autoveicoli/motoveicoli (modello)	Anno di immatricolazione	Annotazioni
1.		
2.		
3.		
4.		
Aeromobili		
1.		
2.		
Imbarcazioni da diporto		
1.		
2.		

SEZIONE 3

AZIONI SOCIETARIE O QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ		
Società (denominazione e sede)	Numero azioni o quote possedute	Annotazioni

SEZIONE 4

FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ		
Società (denominazione e sede)	Natura dell'incarico	Annotazioni

Sul mio onore affermo che le sopra riportate dichiarazioni corrispondono al vero.

Sono consapevole che i dati verranno trattati dal Comune di Cremona - Area Segretario Generale per le finalità di cui alla legge 5 luglio 1982 n. 441 ed al D.Lgs 14 marzo 2013 n. 33.

Consapevole delle conseguenze penali in caso di dichiarazioni mendaci, dichiaro, ai sensi del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, che il mio coniuge non separato, i miei figli ed i miei parenti entro il secondo grado di parentela (genitori, nonni, nipoti in linea retta, fratelli):

prestano (*)

negano

il consenso alla pubblicazione della situazione patrimoniale e dei redditi di cui i medesimi sono titolari.

16/01/2023
data


firma

(*) In caso di assenso compilare i fogli a seguire, uno per ogni dichiarante, indicando se la dichiarazione si riferisce a:

- coniuge non separato;
- figli (in caso di minori compete al soggetto esercente la patria potestà prestare o negare il consenso a fornire i dati richiesti);
- parenti entro il secondo grado di parentela (genitori, nonni, nipoti in linea retta, fratelli – per queste due ultime fattispecie in caso di minori compete al soggetto esercente la patria potestà prestare o negare il consenso a fornire i dati richiesti).