

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE ED INCARICHI
ART. 14 COMMA 1 LETTERE d) E e) D.Lgs. 33/2013**

ANNO 2024

Il sottoscritto Luca Iubini

In qualità di Dirigente del Settore Polizia Locale

Consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt.75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere;

DICHIARA

1) con riferimento a quanto previsto dall'art.14, comma 1 lett d) del D.Lgs 14 marzo 2013 n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non ricoprire cariche presso enti pubblici e/o privati;

di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici e/o privati e di percepire, per tali cariche, i compensi riportati:

ALTRE CARICHE			
Carica ricoperta	Denominazione Ente	Compenso	Eventuali annotazioni
1.			
2.			

2) con riferimento a quanto previsto dall'art.14, comma 1 lett e) del D.Lgs 14 marzo 2013 n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica oltre quello ricoperto nel Comune di Cremona;

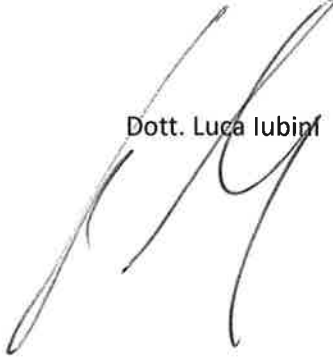
di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire, per tali incarichi, i compensi riportati:

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico conferito	Denominazione Ente	Compenso	Autorizzazione dell'Ente
1.docenza	Polis Lombardia	€ 840,00 (70 € x 12)	p.g. 27612 del 29/03/2024
2.docenza	Polis Lombardia	€ 1.960,00	p.g. 30871 del 10/04/2024

Il/La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che, ai sensi dell'art.14 D.Lgs. 33/2013, la presente complessiva attestazione sarà tempestivamente pubblicata sul sito web del Comune di Cremona sezione Amministrazione trasparente.

Cremona, 28 maggio 2024


Dott. Luca Iubini

(Documento informatico sottoscritto con firma elettronica qualificata ai sensi del D.lgs 82/2005 e s.m.i.)

Informativa sul trattamento dei dati personali delle persone fisiche

Ai sensi dell'Art.13 del Regolamento UE 2016/n.679 – RGDP, il Comune di Cremona, Titolare del trattamento dei dati personali, La informa che i dati raccolti con il presente modulo saranno trattati per scopi strettamente inerenti all'esercizio del diritto attivato, nel rispetto delle disposizioni di legge e regolamentari vigenti in materia.

I dati raccolti saranno trattati in modalità prevalentemente informatica e telematica da personale autorizzato e/o da collaboratori e imprese individuati Responsabili del trattamento dal Comune stesso; saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa; saranno soggetti a comunicazione e/o a diffusione in adempimento ad obblighi previsti dalla legge o da regolamenti e non sono soggetti a trasferimento a Paesi Terzi.

Per l'esercizio dei suoi diritti potrà rivolgersi al Titolare del trattamento.