

**DICHIARAZIONE RELATIVA ALL'ASSUNZIONE DI CARICHE ED INCARICHI
ART. 14 COMMA 1 LETTERE d) E e) D.Lgs. 33/2013**

ANNO 2024

La sottoscritta

In qualità di Dirigente del Settore Cultura e Turismo del Comune di Cremona

Consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt.75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni ed integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere;

DICHIARA

1) con riferimento a quanto previsto dall'art.14, comma 1 lett d) del D.Lgs 14 marzo 2013 n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non ricoprire cariche presso enti pubblici e/o privati;

di ricoprire le seguenti cariche presso enti pubblici e/o privati e di percepire, per tali cariche, i compensi riportati:

ALTRE CARICHE			
Carica ricoperta	Denominazione Ente	Compenso	Eventuali annotazioni
1. Rappresentante della Provincia di Cremona nella Assemblea dei Fondatori della Fondazione Politecnico di Milano	Fondazione Politecnico	//	Autorizzata con nota prot. 0016446 del 21.02.2024
2.			

2) con riferimento a quanto previsto dall'art.14, comma 1 lett e) del D.Lgs 14 marzo 2013 n. 33 e alla data della presente dichiarazione:

di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica oltre quello ricoperto nel Comune di Cremona;

di svolgere i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire, per tali incarichi, i compensi riportati:

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA			
Incarico conferito	Denominazione Ente	Compenso	Autorizzazione dell'Ente ²
1.			
2.			

¹ Segretario Generale/Dirigente del Settore (indicare la denominazione)

². indicare n. atto e data, ovvero se esente ai sensi dell'art.53, c.6 D.Lgs 165/2001

La sottoscritta si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che, ai sensi dell'art.14 D.Lgs. 33/2013, la presente complessiva attestazione sarà tempestivamente pubblicata sul sito web del Comune di Cremona sezione Amministrazione trasparente.

Cremona, 01.03.2024

Nome e Cognome

Maria Chiara Bondioni

(Documento informatico sottoscritto con firma elettronica qualificata ai sensi del D.lgs 82/2005 e s.m.i.)

Informativa sul trattamento dei dati personali delle persone fisiche

Ai sensi dell'Art.13 del Regolamento UE 2016/n.679 – RGDP, il Comune di Cremona, Titolare del trattamento dei dati personali, La informa che i dati raccolti con il presente modulo saranno trattati per scopi strettamente inerenti all'esercizio del diritto attivato, nel rispetto delle disposizioni di legge e regolamentari vigenti in materia.

I dati raccolti saranno trattati in modalità prevalentemente informatica e telematica da personale autorizzato e/o da collaboratori e imprese individuati Responsabili del trattamento dal Comune stesso; saranno conservati in conformità alle norme sulla conservazione della documentazione amministrativa; saranno soggetti a comunicazione e/o a diffusione in adempimento ad obblighi previsti dalla legge o da regolamenti e non sono soggetti a trasferimento a Paesi Terzi.

Per l'esercizio dei suoi diritti potrà rivolgersi al Titolare del trattamento.

¹ Segretario Generale/Dirigente del Settore (indicare la denominazione)

². indicare n. atto e data, ovvero se esente ai sensi dell'art.53, c.6 D.Lgs 165/2001